

# どんな要望にも的確に答えてくれる 少数精鋭の技術者集団

Corporate Data

## リサーチセンター POME 株式会社

長野県上田市上田 1195-8

【東御事務所】長野県東御市和 3591-9

TEL / FAX 0268-64-1855 URL: <http://www.14.ueda.ne.jp/~pome/>

自動化・省力化機器の設計・製造・販売を行っている『リサーチセンター POME』。同社には制御設計や機械設計、組み立てなど各分野のスペシャリストが在籍しており、各々の力を結集して作り上げられた機器は、納入先であるメーカーからの評価も高い。本日は大西結花さんが同社を訪れ、山崎君昭社長とご子息である山崎健太氏にお話を伺った。



代表取締役 山崎 君昭

大西 まずは御社の沿革から伺います。  
山崎 当社は平成 15 年に創業した会社として、主に自動化・省力化機器の設計・製造・販売を手掛けております。法人化を果たしたのは平成 18 年で、現在は息子である健太も開発技術担当者として一緒に働いてくれているんですよ。

大西 それは心強いですね。ところで、御社が手掛けておられる自動化・省力化機器とは、具体的にどのような？

山崎 メインとなっているのはペットボトル製造システムの周辺機器で、ペットボトルリーク検査機やプリフォーム及びボトル搬送システム、ペットボトル小型成型機など多様な機器を取り扱っております。当社では、お客様のご要望に応じて細かく仕様を変えたオーダーメイドの機器を製造しておりますので、設計から全て自社で手掛けているんですよ。また、最近では医療品や化粧品などに使用されるプラスチック容器製造システムの周辺機器やテスト機器の製造・開発も行っており、国内のみならず中国などにも当社の機器を輸出しています。

大西 私たちの暮らしに身近な製品に、密接に関わっておられるのですね。しかし、お客様のご要望に応じて仕様を変え

るとなると、豊富な経験や高い技術力が求められると思うのですが。

山崎 幸い、当社には制御設計や機械設計、組み立てなど各分野のスペシャリストが揃っておりますので、お客様のどんなご要望にも的確にお応えすることができます。皆、自分の仕事に対して強い責任感を持ち、「いかにして良い機器を作るか」ということを常に考えながら仕事に取り組んでくれていますので、私も安心して任せることができるんですよ。

山崎（健） 当社には正社員が 7 名、そして委託契約を結んでいる個人事業主が 6 名ほどと、スタッフの数こそ多くはありませんが、その分社内の雰囲気はアットホームですし、現場でのチームワークも抜群なんですよ。

大西 御社はまさに、少数精鋭の技術者集団なのですね！ それでは最後に、将来の展望についてお聞かせ下さい。

山崎（健） 長引く不況の影響で仕事の受注量はなかなか安定しないですが、だからこそ「仕事を戴けている」というこ



ご子息の山崎健太氏も対談に参加して下さい

とに感謝し、一つひとつの仕事で期待以上の成果を出していく所存です。

山崎 実は、当社では小規模ながら果樹農園を営んでいましてね。『POME』というのも、「梨果」を表す英単語に由来しているんですよ。会社の定款にも農業について記述しておりますので、今後は本業とともに農業にも力を入れていきたいですね。そして将来的に経営が安定すれば、人材の雇用も積極的に行い、地域社会に貢献できればと思います。私の代では難しいかもしれませんが、息子の代でぜひ実現してもらいたいですね。

(2009 年 11 月取材)



大西 結花

「新たな分野にも積極的に挑戦されている『リサーチセンター POME』さん。今後のさらなるご活躍が楽しみでなりません」

